

TWIN HERRINGBONE

INFORMACIÓN DE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Las tablas macizas Junckers de 14 y 22mm para doble espiga (Twin Herringbone), están acabadas de fábrica y listas para instalar siguiendo nuestras instrucciones de instalación.

Cada tabla está formada por dos líneas de tablillas unidas entre sí mediante doble cola de milano. Una fila de tablillas de longitud completa y la otra formada por dos medias piezas.

Cada tabla está machihembrada en sus cuatro lados, y disponibles a izquierda y derecha. Ver Fig. 1.

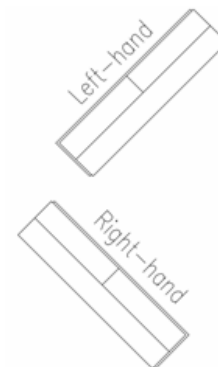


Fig. 1

DATOS TÉCNICOS / TOLERANCIAS

Dimensiones nominales

Espesor: 13.8 and 21.8 mm (± 0.2 mm)

Ancho: 129.0 mm (± 0.2 mm)

Largo: 516.6 mm (± 0.2 mm)

Método de Secado

Haya (incl. Sylvaket y Sylvared): Secado en Prensa.

Roble, Fresno, y sus opciones: Secado en Horno.

Contenido de humedad medio

Haya, Roble, Fresno, y sus opciones: 8 % (± 2 %).

Roble Negro: 9 % (± 2 %).

Diseño de Precisión

Desviación: 0.2 mm (0.3 mm en zonas localizadas).

Los extremos de las tablas forman un ángulo recto a ± 0.3 mm.

GAMA DE PRODUCTO

Producto	Selección	Acabado	Variantes de producto
Haya Haya Sylvaket Haya Sylvared Fresno Roble	Harmony	Barniz ultramate Barniz Semimate Aceite Sin tartar	Colores*
Fresno Nordic Haya Nordic Roble Nordic	Harmony	Barniz ultramate con pigmentos blancos	
Roble Negro	Harmony	Aceite Sin tratar	

* Consulte la actual gama de colores en nuestra página web.

PROPIEDAS TECNICAS

Resistencia a la Indentación:

Roble (y sus variantes): Aprox. 3,4 Dureza Brinell
 Fresno (y sus variantes): Aprox. 3,4 Dureza Brinell
 Haya (y sus variantes): Aprox. 3,7 Dureza Brinell

Resistencia al deslizamiento (DIN 18032/2), (preliminar):

Acabado de fabrica en Barniz y Aceite: Aprox. 0.4

Resistencia al Fuego, (DIN EN 13501-1):

Superficie tratada: C_{fl} - S₁
 Superficie sin tratar: D_{fl} - S₁

Conductividad Térmica, (coeficiente de transmisión): Aprox. 0.17

W/mK

Resistencia al Calor: Aprox. 0.08 m² K/W

TRATAMIENTO SUPERFICE FABRICA

Barnizado

Haya, Haya SylvaKet, Haya SylvaRed, Roble & Fresno
 Imprimación: Varias capas de imprimación con secado por luz UV.
 Acabado Superior: Barniz de poliuretano de 2 componentes, semimate o ultramate.
 Espesor total de la película: Min. 40 μ.

Fresno Nordic, Haya Nordic & Roble Nordic

Imprimación: Capa de tono blanqueado
 Tratamiento Intermedio: Varias capas de imprimación con secado por luz UV.
 Acabado Superior: Barniz de poliuretano de 2 componentes, ultramate.
 Espesor total de la película: Min. 40 μ.

Roble Negro

Tratamiento previo: Tratamiento con NH₃ para obtener un color oscuro.

Aceite

Imprimación: Saturación de la superficie con aceite de uretano de secado por oxidación sin plomo.
 Acabado Superior: Aceite de uretano de secado por oxidación sin plomo.
 No se puede determinar el consumo total de l/m² ya que depende de la capacidad de absorción de la madera.

Sin tratar

Lijado final con lija de 150.

EMPAQUETADO Y PESO

Envueltos en polietileno y empaquetados según la siguiente tabla.

Dimension de las tablas [mm]	Tablas por m ²	Tablas por paquete	m ² por paquete	Kg por paquete
14 x 129 x 516.6	15	20	1.33	13.6
22 x 129 x 516.6	15	18	1.20	19.4